ΠΙΝΑΚΑΣ 1 Οι νέοι ασθενείς κατά έτος

ΕΤΟΣ	ΝΕΟΙ ΑΣΘΕΝΕΙΣ	ΕΤΟΣ	ΝΕΟΙ ΑΣΘΕΝΕΙΣ
1985-1988	19	2007	118
1989	28	2008	130
1990	30	2009	111
1991	45	2010	97
1992	109	2011	73
1993	88	2012	61
1994	102	2013	63
1995	122	2014	81
1996	123	2015	95
1997	95	2016	86
1998	85	2017	112
1999	77	2018	62
2000	75	2019	74
2001	90	2020	63
2002	111	2021	75
2003	99	2022	69
2004	151	2023	70
2005	106	2024	91
2006	103	**TOTAL**	**3.189**